# ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE DEL LAZIO E DELLA TOSCANA M. ALEANDRI

## DETERMINA DIRIGENZIALE

n. <u>56</u> del <u>25/02/2020</u>

Unità Operativa Acquisizione Beni e Servizi

Il giorno 25/07/20 la Dott.ssa Silvia Pezzotti, nella qualità di Dirigente Responsabile della Unità Operativa Acquisizione Beni e Servizi e nell'esercizio delle funzioni delegate dal Direttore Generale con Deliberazione n. 707 del 28/12/2018 adotta la seguente Determina

#### **DETERMINAZIONE**

OGGETTO: ODA MEPA n. 5372186- Acquisto di n. 1 autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore per un importo di € 39.900,00+IVA dalla ditta CISA Production S.r.l., ex art. 63, comma 2, lett. c), del D.Lgs 18 aprile 2016, n. 50 – CIG 8211630372

### IL DIRIGENTE

## **PREMESSO**

che il Dott. Stefano Bilei, responsabile della UOC Microbiologia degli Alimenti, con nota prot. 10067/19 del 23 dicembre 2019, ha richiesto l'acquisto urgente di un'autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore per ripristinare la normale attività di preparazione della vetreria e per la regolare fornitura di terreni colturali in bottiglia ed in provetta oltre che di strumentazione di vetro utilizzati dai diversi laboratori diagnostici dell'Istituto;

che, si legge nella relazione, lo strumento da acquisire dovrà sostituirne un altro che [...] è stato impiegato in particolare per la sterilizzazione della vetreria contenente materiale contaminato da batteri appartenenti alla diverse classi di

pericolosità secondo il D.Lgs. 2008, n. 81. Il fuori uso dell'autoclave De Lama mod. PV2748/92 n.m. 1938 DTP 733 per malfunzionamento della scheda principale di cui la ditta produttrice non ha più disponibilità come pezzo di ricambio, ha quindi interrotto la produzione di terreni colturali in contenitori di vetro che si prevede di riprendere almeno parzialmente in attesa dell'acquisto di nuova strumentazione in sostituzione, trasferendo tutta la vetreria da sterilizzare proveniente anche dalla UOT Lazio Sud, alla UOT Lazio Nord[...];

che, a seguito del malfunzionamento dell'autoclave verticale Marca De Lama Modello PV2718/92 N.M. 1938 dtp 733, installata presso la UOC Microbiologia degli Alimenti, e dell'indisponibilità di reperire pezzi di ricambio, la UO Tecnico Patrimoniale e Ingegneria Clinica con nota prot. n. 10/20 del 2 gennaio 2020 ha dichiarato la non riparabilità della strumentazione, richiedendo l'alienazione del bene dall'elenco dei beni inventariabili;

#### **RILEVATO**

che, con successiva nota protocollo n. 943/20 del 5 febbraio 2020, il Dott. Bilei ha comunicato che dal 20 gennaio 2020 l'autoclave verticale in uso presso la UOT Lazio Nord, utilizzata nel mese di gennaio 2020 per tutte la gran parte delle esigenze dei laboratori dell'Istituto, risulta essere in manutenzione straordinaria;

che l'autoclave verticale in uso presso la UOT Lazio Nord Marca Cisa Modello 5070VL n. F6390, alla quale è stata trasferita tutta la vetreria da sterilizzare proveniente dalla sede centrale dell'Istituto e dalla UOT Lazio Sud per far fronte all'emergenza, risulta, a seguito di ulteriore guasto, alla data del 19 febbraio 2020 in manutenzione straordinaria;

che il materiale in vetro da sottoporre a processo di sterilizzazione viene pertanto inviato alla UOT Toscana Sud per i necessari trattamenti che consentono il riutilizzo della vetreria;

#### **DATO ATTO**

che tale contingenza non è in alcun modo imputabile alla stazione appaltante;

che, per ragioni attinenti alla sicurezza dei lavoratori, la strumentazione utilizzata deve essere in perfetto stato di funzionamento, al fine di evitare pericoli per gli operatori impiegati nell'utilizzo del macchinario;

#### CONSIDERATO

che i tempi per l'espletamento di una procedura di gara determinerebbero disservizi per l'Istituto, poiché l'ente si troverebbe sguarnito di strumentazione indispensabile per l'espletamento di preminenti attività sanitarie, essendo l'autoclave Marca De Lama mod. PV2748/92 n.m. 1938 DTP 733 fuori uso e non riparabile e l'autoclave Marca Cisa Modello 5070VL n. F6390 in manutenzione straordinaria;

#### **VISTO**

la Legge 28 gennaio 2016, n. 11, art. 1, comma 1, lett. g), nella quale è disposto che le procedure di gara per l'acquisizione di servizi e forniture in economia devono essere ispirate a criteri di massima semplificazione e rapidità dei procedimenti, salvaguardando i principi di trasparenza e imparzialità della gara;

il D.Lgs 18 aprile 2016, n. 50, "Codice dei contratti pubblici";

l'art. 63, comma 2, lettera c), del richiamato Decreto che consente di effettuare la procedura negoziata senza previa pubblicazione di un bando di gara "[...] nella misura strettamente necessaria quando, per ragioni di estrema urgenza derivante da eventi imprevedibili dall'amministrazione aggiudicatrice, i termini per le procedure aperte o per le procedure ristrette o per le procedure competitive con negoziazione non possono essere rispettati. Le circostanze invocate a giustificazione del ricorso alla procedura di cui al presente articolo non devono essere in alcun caso imputabili alle amministrazioni aggiudicatrici";

Le Linee Guida n. 8 emanate dall'Autorità Nazionale Anticorruzione aventi ad oggetto: "Ricorso a procedure negoziate senza previa pubblicazione di un bando nel caso di forniture e servizi ritenuti infungibili";

#### **CONSIDERATO**

che non sono attive sul portale CONSIP convenzioni aventi ad oggetto la fornitura di cui al presente provvedimento;

che sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione è presente il metaprodotto di riferimento, denominato autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore, fornito dalla ditta CISA Production S.r.l.;

#### **RILEVATO**

che il bene presente in CONSIP, individuato dal responsabile UOC Microbiologia degli Alimenti Dott. Stefano Bilei, corrisponde alle necessità dell'ente:

che, con nota prot. n. 183/20 del 13 gennaio 2020, la UO Tecnico Patrimoniale e Ingegneria Clinica ha espresso parere favorevole all'acquisto;

che l'importo dello strumento è inferiore ad € 40.000,00 e che pertanto è comunque possibile procedere all'acquisto anche senza previa consultazione di due o più operatori economici, ai sensi delle disposizioni contenute all'interno del Codice dei Contratti Pubblici;

#### **DATO ATTO**

che si rende necessario generare un Ordine Diretto di Acquisto (ODA) sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) relativamente alla fornitura oggetto del presente procedimento, nel rispetto del principio di economicità;

#### **RILEVATO**

che nell'espletamento delle procedure devono essere garantiti i principi di economicità, efficacia, tempestività e correttezza;

che l'Istituto è regolarmente iscritto all'Anagrafe Unica delle Stazioni Appaltanti,

#### **DETERMINA**

- di prendere atto della nota del responsabile dell'UOC Microbiologia degli Alimenti, Dott. Stefano Bilei, prot. 10067/19 del 23 dicembre 2019 nella quale sono evidenziate le ragioni dell'acquisto di n. 1 autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore oggetto della presente procedura, che si allega alla presente deliberazione e ne costituisce parte integrante e sostanziale, componendosi di n. 3 pagine;
- di prendere atto della nota prot. 943/20 del 5 febbraio 2020, a firma dello stesso Dott. Bilei, nella quale sono riportate ulteriori motivazioni dell'urgenza, che si allega alla presente deliberazione e ne costituisce parte integrante e sostanziale, componendosi di n. 4 pagina;
- 3. di dare luogo ad Ordine Diretto di Acquisto (ODA) su Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) n. 5372186 per l'acquisizione di n. 1 autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore, ai sensi dell'a l'art. 63, comma 2, lettera c), D.Lgs 18 aprile 2016, n. 50, contrattando con la ditta CISA Production S.r.l., CIG: 8211630372, al costo di € 39.900,00+IVA, da imputarsi sul centro di costo MIA MIC MGZIS, n. di conto 110105000040 (Attrezzature sanitarie);
- 4. di dare atto altresì che, in ordine alla presente procedura, verranno rispettati gli obblighi di pubblicità previsti dalle vigenti disposizioni di legge in materia, con pubblicità degli atti sul sito istituzionale.

Con la presente sottoscrizione i soggetti coinvolti nell'attività istruttoria, ciascuno per le attività e responsabilità di competenza, dichiarano che la stessa è corretta, completa nonché conforme alle risultanze degli atti di ufficio ed il conseguente provvedimento è legittimo.

L'Estensore

Dott. Massimiliano Patrizi

Il Responsabile del Procedimento

Dott.ssa Silvia Pezzotti

Il Dirigente dell'Unità Operativa Acquisizione Beni e Servizi

Dott.ssa Silvia Pezzotti

La presente determinazione prevede una spesa a carico dell'Istituto
⊠ SI □ NO
Il Dirigente Responsabile dell'Unità Operativa Economico – Finanziaria con la sottoscrizione del
presente provvedimento attesta che la spesa prevista dal presente atto risulta regolarmente
imputata alla voce di conto n. 110105000040 "ATTREZZATURE SANITARIE" del Bilancio
dell'anno corrente, con n. 86 Low di prenotazione.
Il Responsabile dell'Unità Operativa Economico – Finanziaria  Dott.ssa Silvia Pezzotti
\#C=0
VISTO
Il Direttore Amministrativo
Dott. Manuel Festuccia

(FET. 200 67/19 del 23/12/2019

Istituto Zooprofilattico Sperimentale del Lazio e della Toscana M. Aleandri

Direzione Operativa Microbiologia degli Alimenti Centro Regionale per gli enterobatteri patogeni

Roma, 23.12.2019

Direttore Generale Dott. Ugo Della Marta

Direttore Sanitario Dott. Andrea Leto

Prot.

Oggetto: Richiesta urgente acquisto Autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore

Si richiede l'acquisto urgente di un'autoclave orizzontale per il ripristino della normale attività di preparazione della vetreria e per la regolare fornitura di terreni colturali in bottiglia ed in provetta oltre che di strumentazione di vetro ai diversi laboratori diagnostici dell'istituto.

Lo strumento in uso già a partire dal 1992, è stato impiegato in particolare per la sterilizzazione della vetreria contenente materiale contaminato da batteri appartenenti alle diverse classi di pericolosità secondo il D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81.

Il fuori uso dell'autoclave De Lama mod. PV2748/92 n.m. 1938 DTP 733 per malfunzionamento della scheda principale di cui la ditta produttrice non ha più disponibilità come pezzo di ricambio, ha quindi interrotto la produzione di terreni colturali in contenitori di vetro che si prevede di riprendere almeno parzialmente in attesa dell'acquisto di nuova strumentazione in sostituzione, trasferendo tutta la vetreria da sterilizzare proveniente anche dalla UOT Lazio SUD, alla UOT Lazio Nord.

Si richiede pertanto l'acquisto urgente di n. 1 Autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore di capacità superiore a 300 litri e inferiore a 350 litri per il ripristino dell'attività corrente e si allega relativo capitolato

tecnico da considerare quale orientamento per la ricerca dello strumento rispondente alle necessità della struttura.

Distinti saluti.

Il Direttore

Dott. Stefano Bilei

Indicazione del responsabile del procedimento Dott. Stefano Bilei stefano.bilei@izslt.it tel: 3666444649

> V. No forvalle Det 23/12/2019

Mullo orth
23/11/2019
My Jelly M

### AUTOCLAVE ORIZZONTALE DI STERILIZZAZIONE A VAPORE 435 litri A SINGOLA PORTA per uso laboratorio

#### Caratteristiche dimensionali:

- Dimensioni indicative interne camera: (LxHxP) mm. 660x660x720.
- Capacità It. 313 circa
- Dimensioni indicative di ingombro: (LxHxP) mm. 1450x1900x1100.

#### Caratteristiche costruttive:

- Camera di sterilizzazione in acciaio inox AISI 316L, spessore 8 mm, grado di finitura a specchio.
- Intercapedine in acciaio inox AISI 316L, spessore 5 mm.
- Pressione relativa di progetto 3.5 bar.
- N°1 porta con chiusura a scorrimento verticale automatico, con controllo chiusura a doppio pulsante.
- Isolamento camera per mezzo di melammina espansa, conduttività termica <0.035W/m°K.</li>
- Tenuta porte mediante guarnizione dinamica a vapore.
- Doppio attacco per uso validazione pressione e temperatura.
- · Possibilità di effettuare la manutenzione unicamente dal fronte della macchina.
- Alimentazione elettrica 400VAC ±10% trifase.
- Pompa del vuoto ad anello liquido.
- · Impianto idraulico in acciaio inox AISI 316.
- Valvole pneumatiche in acciaio inox AISI 316 per l'intercettazione dei fluidi.
- Struttura telaio e armadio esterno interamente in acciaio inox AISI 304L finitura scotch-brite.

#### Modalità di funzionamento:

- Alimentazione con generatore autonomo di vapore separato dalla camera realizzato in acciaio inox 304
- Controllo mediante doppia sonda di livello minimo/massimo con relè di controllo a conducibilità.
- Potenza minima applicata degli elementi riscaldanti KW 24.
- · Scarico automatico del generatore con controllo a tempo
- Ciclo liquidi con raffreddamento naturale: deve permettere la sterilizzazione di materiali porosi in genere, liquidi in contenitori aperti, terreni, vetrerie vuote, beute, flaconi, provette, pipette, piastre di Petri ed in genere per tutta la tipologia di esigenze ospedaliere e da laboratorio.
- Possibilità Ciclo liquidi con raffreddamento forzato indiretto

#### Caratteristiche funzionali:

- Gestione dei cicli mediante doppio controllore elettronico programmabile (uno di gestione e l'altro per la sicurezza e la registrazione) di tipo industriale con memoria non volatile.
- Temperatura camera di sterilizzazione controllata con due sonde PT100 classe A.
- Pressione camera di sterilizzazione controllata con due trasduttori di pressione.
- Pressione intercapedine controllata con trasduttore di pressione.
- Display interattivo touch-screen TFT a colori 7" di tipo industriale per la visualizzazione di: cicli, fasi dei cicli, allarmi, messaggi, F0, manutenzione programmata, grafico ciclo, dati tecnici, parametri impostati, funzioni tecniche, temperature e pressioni in tempo reale, numero progressivo del ciclo, lotto di produzione, codice operatore, sinottico impianto, stato autodiagnosi.
- <u>Cicli da laboratorio</u>: a 134°C per filtri, tappi, parti di macchine, vetreria vuota; a 121°C per filtri, tappi, parti di macchine, vetreria vuota; a 121°C per liquidi con raffreddamento naturale; a 121°C per flaconi aperti o non ermeticamente chiusi; a 121°C per flaconi ermeticamente chiusi; a 115°C per filtri, tappi, parti di macchine, vetreria vuota; flash a 134° C e programma aperto con possibilità di memorizzare nuovi cicli.
- Cicli test di funzionalità Bowie&Dick e tenuta vuoto.
- Avviamento automatico ad orario prefissato ed esecuzione ciclo di riscaldamento giornaliero, stand-by automatico programmabile a fine ultimo ciclo.

#### Sicurezza e normative di riferimento:

- Chiave di accesso livello amministratore per la modifica dei parametri dei cicli e delle funzioni tecniche.
- Memorizzazione di almeno 20 codici operatore, con possibilità di limitazione di accesso alle funzioni dell'apparecchiatura, corredati di nome utente e password di accesso.
- L'autoclave dovrà essere progettata e costruita secondo le normative UNI EN ISO 17665-1:2007, Direttive PED 97/23/EC, LVD 2006/95/EC, EMC 2004/108/EC.
- Munita di marcatura "CE" secondo la Direttiva MDD 93/42/EEC e s.m.i. per i Dispositivi Medici.
- Sistemi di qualità aziendale UNI EN ISO 9001:2008 UNI EN ISO 13485:2004.

#### Tracciabilità:

- Stampante alfanumerica ad impatto a bordo macchina, indipendente dal sistema di gestione, con datario per stampa giorno/ora, F0, inizio/fine ciclo, diagramma pressione/temperatura, percentuale di scostamento dalla curva del vapore saturo, e tutti i parametri fondamentali della sterilizzazione, con indicazione inequivocabile di ciclo terminato regolarmente/irregolarmente.
- Memorizzazione interna degli ultimi 150 cicli effettuati, inclusi gli allarmi intervenuti durante l'operatività.
- Porta di comunicazione ethernet RJ45 per interfacciamento con dispositivi esterni di acquisizione dati.
- Predisposizione porta USB da pannello per download archivio cicli di sterilizzazione.



Direzione Operativa Microbiologia degli Alimenti Centro Regionale per gli enterobatteri patogeni

Roma, 05.02.2020

Dott.ssa Silvia Pezzoti

UO Acquisizione Beni e Servizi

IZSLT
PROT\_PROTOCOLLO GENERALE
2-Partenza
Numero Protocollo: 0000943/20

Data Protocollo: 05/02/2020

Prot.

. U

Oggetto: Richiesta acquisto Autoclave orizzontale

In riferimento alla nota d prot. N. 10067 del 23 dicembre 2019 in cui si richiedeva l'acquisto urgente di un'autoclave orizzontale per il ripristino della normale attività di preparazione della vetreria e quindi della regolare fornitura di terreni colturali in bottiglia ed in provetta oltre che di strumentazione di vetro ai diversi laboratori diagnostici dell'istituto causa il fuori uso della dell'autoclave De Lama mod. PV2748/92 n.m. 1938 DTP 733 (nota UO Tecnico Patrimoniale e Ingegneria Clinica, prot. 10/20 del 2 gennaio 2020), si comunica che dal 20 gennaio 2020 l'autoclave verticale presso l'UOT Lazio Nord risulta nuovamente in manutenzione straordinaria.

Tale situazione ha determinato l'interruzione dell'invio della vetreria alla UOT Lazio NORD dove temporaneamente, in attesa dell'acquisto della nuova apparecchiatura, si era deciso di effettuare la sterilizzazione della vetreria prodotta dai laboratori delle sedi laziali.

L'intervento in manutenzione straordinaria prevede la sostituzione di pezzi di ricambio non ancora disponibili presso la ditta produttrice e questo comporterà evidentemente contraccolpi significativi nell'ordinaria fornitura di terreni colturali in contenitori di vetro.

Si rinnova pertanto la richiesta di acquisto urgente di n. 1 Autoclave orizzontale di sterilizzazione a vapore di capacità superiore a 140 litri e inferiore a 180 litri comprensiva di pompa del vuoto, per il ripristino

dell'attività corrente e si allega relativo capitolato tecnico da considerare quale orientamento per la ricerca dello strumento rispondente alle necessità della struttura.

Distinti saluti.

Il Direttore Dott. Stefano Bilei

Ill famo fl

Indicazione del responsabile del procedimento Dott. Stefano Bilei stefano.bilei@izslt.it tel: 3666444649



# STERILIZZATORE P-4270LS Scheda Tecnica

ini	ection	Control	Systen	1

Dimensioni camera		and an
Volume camera		144
Volume intercapedine		43,5
Profondità camera Lunghezza camera		720 mr 452 mr
Altezza camera		452 mr
Aliezza Calliera		70E III
Capacità carico cestelli		
600x400x200h mm (ISO)		2 unit 1 unit
600x300x300h mm (US/StE)		1 UIIII
Pesi	Vuoto	Peso Max
	000 1/-	(testidraulica)
Peso totalesingola porta	600 Kg	788 Kg
Carico su pavimento singola port	a 670 Kg/m²	880 Kg/m <sup>2</sup>
Tipo porta	Scorrimento	o verticale automatic
Movimento della porta		Motore elettric
Dimensionigenerali	Singola Porta	
Larghezza	1400 mm	
Profondità	998 mm	
Altezza	min. 1850 mm	
Varianti		
E : elettricavaporeautoprodo	otto	V
Caratterístiche Generali		
Operatività	Comp	letamente automatic
Tipo di allarme	Udibile e visib	
	Tramite	ile, stampato su cart valvole pneumatich
Controllo fluidi (vapore/acqua)	Tramite 53dBA valore med	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi	Tramite 53dBA valore med Pannelli api	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi	Tramite 53dBA valore med Pannelli api	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti	Tramite 53dBA valore med Pannelli api	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione	Tramite 53dBA valore med Pannelli apı Pannelli apı	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera S	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera S Intercapedine S	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli Api Spessore 5.0 mm, AIS	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal SI 316L / W.Nr.1.440 SI 316L / W.Nr.1.440
Intercapedine S Porte Sp	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 5.0 mm, AIS spessore 24.0 mm, AIS	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal SI 316L / W.Nr.1.440 SI 316L / W.Nr.1.440
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Sporte Spr	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 24.0 mm, AIS Lucidata a si Lucidata a si	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal 61 316L / W.Nr.1.440 61 316L / W.Nr.1.440 becchio, RA < 0.2 µr
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Sproite Sprintiura interna Telaio di sostegno S	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal SI 316L / W.Nr.1.440 SI 316L / W.Nr.1.440 Decchio, RA < 0.2 µr SI 304L / W.Nr.1.440
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SPorte Sprintiura interna Telaio di sostegno SPannelli esterni	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal SI 316L / W.Nr.1.440 SI 304L / W.Nr.1.440 SI 304L / W.Nr.1.430 SI 304L / W.Nr.1.440 SI 3
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Siporte Sprittura interna Telaio di sostegno Siponelli esterni Sinitura pannelli esterni	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal SI 316L / W.Nr.1.440 SI 304L / W.Nr.1.440 SI 304L / W.Nr.1.430 SI 304L / W.Nr.1.430
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Sprorte Spritura interna Telaio di sostegno Spannelli esterni Spritura pannelli esterni Recipienti in pressione	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS	ile, stampato su cartivalvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribility acces
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SPorte Sprinitura interna Telaio di sostegno SPannelli esterni SFinitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione camera Test pressione intercapedine	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal si 316L / W.Nr.1.440 si 316L / W.Nr.1.440 pecchio, RA < 0.2 µr si 304L / W.Nr.1.430 grado di spazzolatur 5.8 Ba 6.8 Ba 6.8 Ba
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SPorte Sprinitura interna Telaio di sostegno SPannelli esterni SFinitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione camera Test pressione intercapedine	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso frontal state of the
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Sprote Sprote Sprote Sprote Spronelli esterni Sinitura pannelli esterni Sinitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione camera Test pressione intercapedine Max temperature operatività	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS	ile, stampato su cartivalvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribility accesso frontal ribility accesso frontal ribility accesso frontal ribility acces
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Sprorte Sprorte Sprorte Sprontelli esterni Telaio di sostegno Sprintura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione camera Test pressione camera Test pressione intercapedine Max temperature Max temperature operatività Max pressione di lavoro	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso f
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SPorte Sprintura interna Telaio di sostegno SPannelli esterni SFinitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione camera Test pressione intercapedine Max temperature Max temperature operatività Max pressione di lavoro Pressione di operatività	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 24.0 mm, AIS Lucidata as Spessore 2.0 mm, AIS Scotch-Brite	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor iibili, accesso frontal ribili, accesso frontal iibili, accesso f
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Siporte Spritti in pressione Telaio di sostegno Siporte Sipo	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 24.0 mm, AIS Lucidata as Spessore 2.0 mm, AIS Scotch-Brite	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor (ibili, accesso frontal ribili, accesso frontal ribility acce
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Sprorte Sprorte Sprorte Sprotte Spro	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 5.0 mm, AIS cossore 24.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.5 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS Scotch-Brite	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribility accessors frontal ribility acce
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SP Porte Sp Finitura interna Telaio di sostegno SP annelli esterni SF Finitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione intercapedine Max temperature Max temperature Max pressione di lavoro Pressione di operatività Certificazione Isolamento Isolamento Isolamento macchina	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS AUCIDATE Spessore 1.5 mm, AIS Scotch-Brite 97	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso f
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SPOTE SPINITURE Porte SPINITURE Pannelli esterni SPINITURE Recipienti in pressione Test pressione camera Test pressione intercapedine Max temperature Max temperature Max pressione di lavoro Pressione di operatività Max pressione di lavoro Pressione di operatività Certificazione Isolamento Isolamento Isolamento di solamento	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Scotch-Brite  Grand Scotch-Brite  Melammina espans Conduttività t	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso f
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SPorte Sprinitura interna Telaio di sostegno SPannelli esterni SPinitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione camera Test pressione intercapedine Max temperature Max temperature operatività Max pressione di lavoro Pressione di operatività Certificazione Isolamento Isolamento Isolamento Guaina isolante	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 24.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Scotch-Brite*  97 Melammina espans Conduttività t 1.0 mm.	ile, stampato su cart valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribili, accesso f
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine Sprotte Sprotte Sprotte Sprotte Sprotte Sprannelli esterni Sinitura pannelli esterni Sinitura pannelli	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Scotch-Brite  Grand Scotch-Brite  Melammina espans Conduttività t	ile, stampato su cartivalvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribility accesso frontal ribility accesso frontal ribility accesso frontal ribility acces
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SP Porte Sp Finitura interna Telaio di sostegno SP annelli esterni SF Finitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione intercapedine Max temperature Max temperature Max temperature Max pressione di lavoro Pressione di operatività Certificazione Isolamento Isolamento Isolamento di solamento Guaina isolante Isolamento tubi Temperature superficiale	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS Spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 24.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Scotch-Brite*  97 Melammina espans Conduttività t 1.0 mm.	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribility, accesso
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SPorte Sprinitura interna Telaio di sostegno SPannelli esterni SPa	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 5.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 24.0 mm, AIS Scotch-Brite  97 Melammina espans Conduttività t 1.0 mm. Tubi di silicone con m	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribility, accesso
Controllo fluidi (vapore/acqua) Rumorosità Accesso di servizio comandi Accesso di servizio impianti Caratteristiche costruttive Costruzione Camera Sintercapedine SP Porte Sp Finitura interna Telaio di sostegno SP annelli esterni SF Finitura pannelli esterni Recipienti in pressione Test pressione intercapedine Max temperature Max temperature Max temperature Max pressione di lavoro Pressione di operatività Certificazione Isolamento Isolamento Isolamento di solamento Guaina isolante Isolamento tubi Temperature superficiale	Tramite 53dBA valore med Pannelli api Pannelli api Pannelli api Spessore 5.0 mm, AIS spessore 5.0 mm, AIS cossore 24.0 mm, AIS Lucidata a si Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 2.0 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS Spessore 1.5 mm, AIS Cotch-Brite 1.0 mm, AIS Conduttività t 1.0 mm Tubi di silicone con m 1100W totale, 750W	ile, stampato su carti valvole pneumatich io, 64dBA max valor ribili, accesso frontal ribility, accesso frontal ribili

Caratteristiche Impianto	
Idraulico	Filettatura gas, AISI 316L / W.Nr.1.4404
Valvole pneumatiche Materiale valvole	AISI 316L / W.Nr.1.4404
Scaricatore di condensa	Alerotoci William 1
Scaricatore di condensa	
camera Scaricatore di condensa	Termostatico
intercapedine	A galleggiante
Valvola di sicurezza certificata Filtro aria	(1) 3.5Bar, AISI 316L / W.Nr.1.4404 Emflon II, filtrazione 0.02µm
Manometri visive	
Camera pannello frontale	-1/0/5Bar, ±5% class, 0.2 bar div.
Intercapedine/generatore	
pannello frontale	-1/5Bar, ±5% class, 0.2 bar div.
Camera pannello posteriore	
(2P)	-1/0/5Bar, ±5% class, 0.2 bar div.
Motore porta	
Potenza motore	MotoreBrushless24V CC, 10.3 W
Caratteristiche movimento	Max m.torcente5Nm, 21Rpm, Ratio 125
Elettrico	
Accesso quadro elettrico	Accesso frontale, estraibile su guide
Isolamento quadro elettrico	Grado isolamento IP54 (water-proof)
Controllo temperature	
Dispositivo di misura	Termoresistenza PT100 DIN Class A
Posizione sensore	Camera(2)
Accuratezza sensore	Precisione in processo ±0.1 ℃
Controllo pressione	
Dispositivo di misura	4÷20 mA trasduttori -1/6 Bar
Posizione sensore	Camera (2), Intercapedine(1)
Accuratezza sensore	Precisione in processo ±0.1KPa
Impianto Sistema Vuoto	
Sistema vuoto Aquazero" (con	
modulo addizionale)	
Tipo	Sistema meccanico a secco
Potenza	2.1 kW (50 Hz) / 3.0 kW (60 Hz)
Potenza di aspirazione	80 m <sup>3</sup> /h
Consumo acqua di servizio	0 lt/min
Raffreddamento scarichi in ingresso pompa	Non richiesto
Forniture e Consumi	
Requisiti di alimentazione	
Voltaggio standard	400VAC ±10% 3L+N+PE
Altri voltaggi (surichiesta)	240VAC ±10% 3L+PE
Frequenza	50Hz / 60Hz
Max Potenza assorbita	18kW (E)
yw	29
Forniture	Requisiti
Acqua di servizio (vuoto)	DM4E 4/0"E 4 5 0 D-2 451/1-
Acqua di servizio	DN15, 1/2"F, 1.5÷3 Bar, 15lt/min
Qualità	Addolcita, ≤ 8°F, 10-20°C
Acqua trattata (generatore)	DN15, 1/2"F, 1.5÷3 Bar, 20lt/min
Acqua trattata	DN15, 1/2"F 15:3 Bar 20 lt/min
Acqua trattata (raffred, indiretto) Acqua trattata (raffred, diretto)	DN15, 1/2"F, 1.5÷3 Bar, 20 lt/min DN15, 1/2"F, 1.5÷3 Bar, 20 lt/min
Qualità	Demineralizzata, 5µs/cm², ph 5-7
Qualita	Denimeranzzata, oporom , pir 3-7
Aria compressa (valvole)	
Aria compressa (raffred, naturale	e) DN15, 6÷8 Bar, 15 Nlt/min
Aria compressa (raffred, indiretto	) DN15, 6÷8 Bar, 400Nlt/min
	Secco, esente da olio, punto
Qualità	rugiada -40℃
Scarico	DNA0 1 1/0"E 10500
Scarico principale	DN40, 1-1/2"F, 135℃ DN15, 1/2"F, 135℃
Recupero condensa (se richiesto Consumi	) UNIS, 1/2 F, 135°C
Potenza	
Consumo potenza (versione E)	10 kWh/ciclo



## STERILIZZATORE P-4270LS Scheda Tecnica

Infection Control System

Acqua di servizio	
Acqua di servizio, pompa del vuoto ad anello liquido	120-130lt/ciclo
Acqua di servizio, Sistema recupero acqua	n.d.
Acquatrattata	
Acqua trattata (versione E)	10~15lt/ciclo
Acquatrattata (raffred. indiretto)	100~120lt/ciclo
Acquatrattata (raffred. diretto)	120~140lt/ciclo
Aria compressa	n.d.

### Sistema di Gestioni

Sistema di controllo	Singolo PLC
Dispositivo di controllo primario	PLCIndustriale
Interfaccia utente e tipo di display	Colori, Touch-screen, diagonale7"
Stampante	Dot-matrix, 24 colonne
Porta di comunicazione	RJ45 Ethernet, RS232, RS485
Capacità di memorizzazione interna	80 cicli + allarmi
Scaricamento dati	Porta USB supannello
Capacità di memorizzazione USB	20000 cicli con 4Gb USB
Funzione F0	Controllata, stampata, programmabile
Stand-by/Wake-up	Programmabile, trascordi tempo/ora
Identificazione operatore	Fino a70 utenti con password
Manutenzione programmata	Automatica, sull'orario di lavoro

#### Cicli di Sterilizzazione

Cicliprogrammativalidati	Duraia
Ciclo di sterilizzazione 134 °C per 05' (Tessile)	50 min
Ciclo di sterilizzazione 134°C per 05' (Strumentario)	50 min
Ciclo di sterilizzazione 121 °C per 20' (Plastica)	65 min
Ciclo di sterilizzazione 134°C per 60' (Prioni)	105 min
Ciclo di sterilizzazione 134 °C per 03' (Flash)	25 min
Ciclo vacuum leak test	25 min
CicloBowie&Dick	30 min
Cicli aperti (da 01 fino a 60)	variabile
Ciclo liquidi 121 °C per 20' raffr. naturale (optional)	variabile

## Caratteristichespecifiche del modello

re (versione E)
14lt, ØXD 219X470 mm
3.0 mm, AISI 304 / W.Nr.1.4301
11.1 Bar
Lana di roccia, 15.0 mm
Conduttività termica 0.033W/m°K
15 Kg (vuoto), 30 Kg (pieno)
148℃
3.5 Bar
15 kW (3X5000W)
26 Kg/h
Incoloy 800 A

Caratteristiche di controllo	generatore di vapore (E)
Regolazione pressostato	0.5÷6 Bar, Switching Diff. 0.15 Bar
Termostato di sicurezza	0-300 ℃, accuratezza ±1 ℃
Livello acqua	Sensibilità 5÷100 KΩ, ±30% accuratezza
Pompa di alimentazione	AISI 316 / W.Nr.1.4401
Potenza pompa	0.8 kW (50 Hz) / 1.1 kW (60 Hz)

## Caratteristiche sicurezza

Dispositivi contro l'apertura simultanea delle porte (interlock)
Dispositivi contro l'apertura delle porte in caso di pressione in camera
Dispositivi contro la chiusura delle porte in caso di ostacoli sulla linea
Dispositivi contro l'iniezione di vapore in camera se le porte sono aperte
Dispositivi contro la sovrapressione dell'intercapedine
Dispositivi che prevengono sovraccarichi del motore in mancanza di acqua
Dispositivi che garantiscono integrità sigillatura delle porte
Dispositivi per prevenire sovratemperatura durante la sterilizzazione
Dispositivi per prevenire basse temperature durante la sterilizzazione
Dispositivi che individuano errori dei sensori di temperatura e pressione
Dispositivi che individuano la non calibrazione dei sensori
Dispositivi che bloccano il lavoro degli elementi riscaldanti (resistenze elettriche) in assenza di acqua del generatore
Dispositivi che staccano la corrente in caso di corto circuito
Dispositivi che controllano l'apertura della porta fino a che prodotto T<80°C

## Optional Disponibili

AZH Aquazero∞ pompa vuoto a secco (con modulo addizionale) ☑ Raffreddamento forzato indiretto ☑

## **PUBBLICAZIONE**

Copia della presente determina è stata pubblicata ai sensi della L.69/2009 e successive modificazioni ed integrazioni in data  $\frac{25/22}{2020}$ 

IL FUNZIONARIO INCARICATO

IL FUNZIONARIO INCARICATO Dott.ssa Miriam Colentonio