

Dinamica della presenza di *E. coli e*Stafilococchi Coagulasi Positivi nel latte e nei formaggi di pecora e capra



Gilberto Giangolini





Ricerca Corrente: IZSLT 01/13 RC

Produzione casearia da filiera corta:

valorizzazione e adeguatezza alle normative vigenti

Ricerca Corrente: IZSLT 05/18 RC

Studio dei parametri igienico-sanitari e delle caratteristiche reologiche del latte ovino, caprino e bufalino, finalizzate allo sviluppo di strumenti per il miglioramento della qualità delle produzioni casearie tradizionali





Caseifici aziendali Produzione formaggi a latte crudo ovino e caprino

- Analisi dei parametri microbiologici di igiene di processo (E.coli e Staf. Coag. Pos.) ricercati nel latte crudo e nel formaggio ad 1 giorno dalla produzione.
- Verifica delle condizioni igieniche di lavorazione







Caseifici industriali

Produzione formaggi a latte pastorizzato ovino

- Analisi delle distribuzioni dei parametri microbiologici di processo (Enterobacteriaceae, *E.coli* e Staf. Coag. Pos.) ricercati nel siero, nella cagliata e nel formaggio ottenuto ad 1 giorno (To) ed a 20 giorni di stagionatura (T20).
- Verifica delle condizioni igieniche di lavorazione







CASEIFICI INDUSTRIALI MATERIALI E METODI

N°3 caseifici industriali

Produzione di formaggi a latte pastorizzato:

- Pastorizzazione 72°C per 15 secondi (2 caseifici)
- Pastorizzazione a 68°C per 1 minuto (1 caseificio)

Campionamenti eseguiti durante 13 caseificazioni:

- Latte pastorizzato







Metodi parametri microbiologici determinati:

- Enterobacteriaceae (ISO 21528-2:2017)
- *E.coli* beta glucuronidasi positivo (ISO 16649-2:2001)
- Staf. Coag. Pos. (ISO 6888-2:1999/Amd 2013) (SCP)







Il Reg. CE 2073/2005 e s.m.i. ha introdotto i parametri microbiologici per verificare le condizioni igieniche del processo di lavorazione. Ha individuato limiti per:

- E.coli: formaggi a base di latte sottoposto a trattamento termico
 100 (m) 1.000 (M) ufc/g
- E.coli: formaggi freschi a base di latte sottoposto a pastorizzazione o trattamento termico più elevato 10 (m) 100 (M) ufc/g
- *E.coli*: non sono previsti limiti per i formaggi a latte crudo



Fase del processo di lavorazione in cui si prevede che il numero di *E.coli* sia il più alto





- Staf. Cog. Positivi (SCP) per formaggi a latte crudo: 10.000 (m) 100.000 (M) ufg/g
- Staf. Coag. Positivi (SCP) formaggi a base di latte sottoposto a trattamento termico:

10 (m) - 100 (M) ufc/g

Fase del processo di lavorazione in cui si prevede che il numero degli stafilococchi sia il più alto







CASEIFICI AZIENDALI

Produzione formaggi a latte crudo

I campionamenti sono stati eseguiti in 10 caseifici:

6 caseifici con produzione di formaggi ovini 4 caseifici con produzione di formaggi caprini

In totale sono state monitorate 76 caseificazioni:
41 ovini
35 caprini





CASEIFICI AZIENDALI

Produzione formaggi a latte crudo

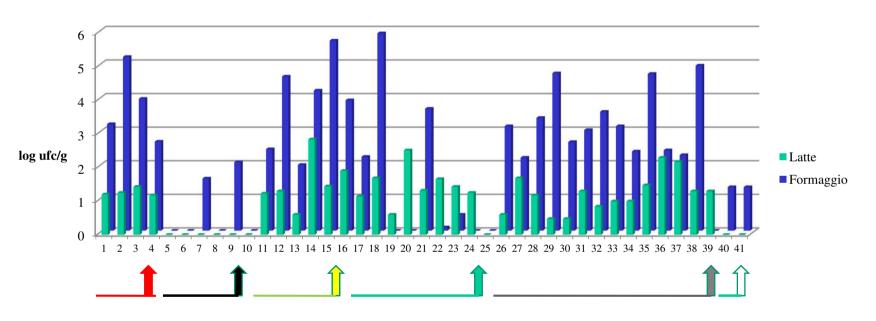
OVINI





CASEIFICI AZIENDALI – LATTE CRUDO

OVINI - E. coli nel formaggio vs latte di partenza

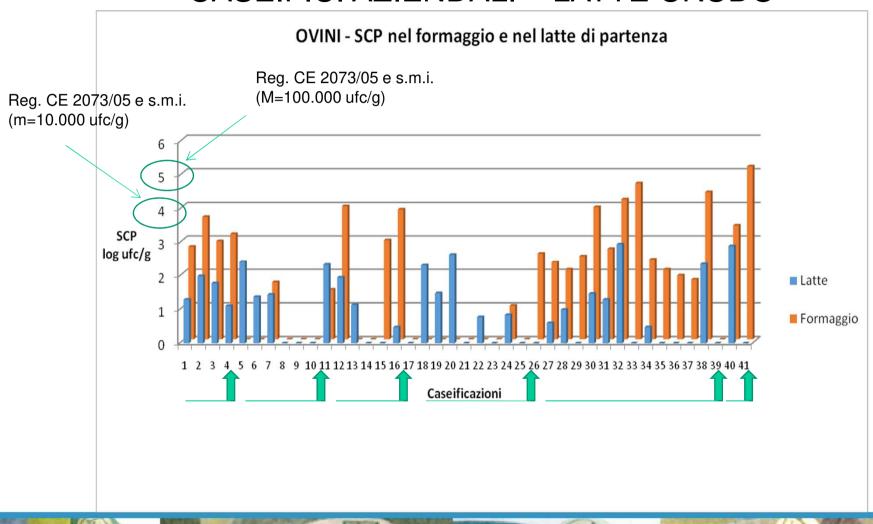


Caseificazioni





CASEIFICI AZIENDALI – LATTE CRUDO





OVINI

LATTE CRUDO

	Media	Minimo	Massimo
E.coli	11 ufc/ml	<10 ufc/ml	700 ufc/g
SCP	<10 ufc/ml	<10 ufc/ml	900 ufc/ml)

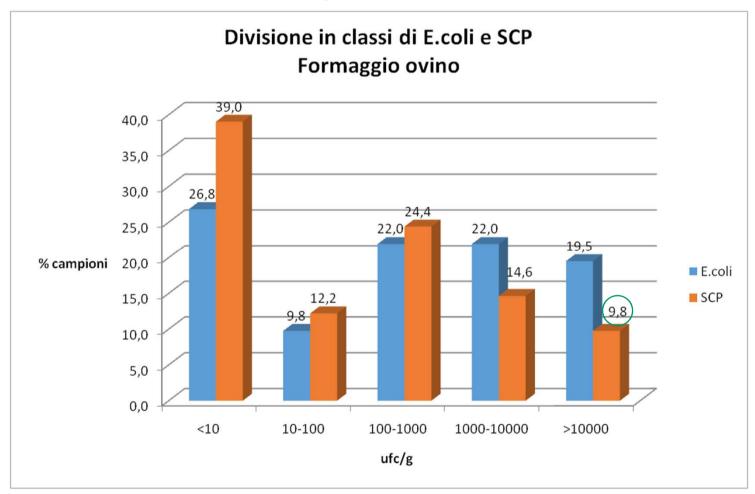
FORMAGGIO

	Media	Minimo	Massimo
E.coli	250 ufc/g	<10 ufc/g	760.000 ufc/g
SCP	62 ufc/g	<10 ufc/g	140.000 ufc/g





OVINI





CASEIFICI AZIENDALI

Produzione formaggi a latte crudo

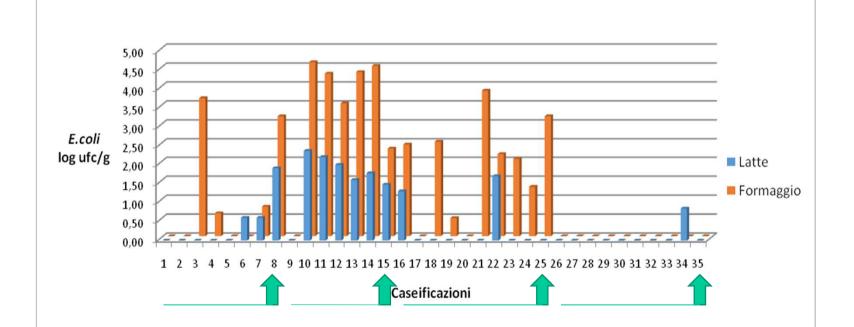
CAPRINI





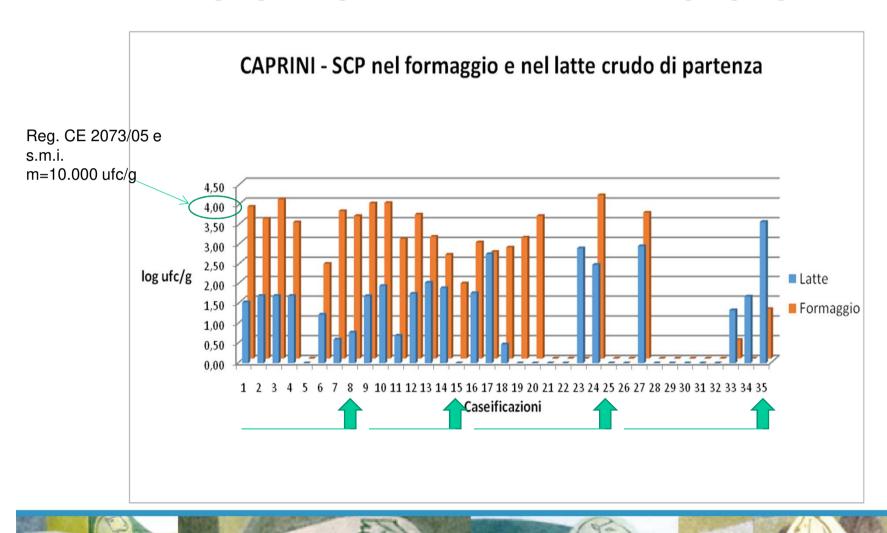
CASEIFICI AZIENDALI – LATTE CRUDO







CASEIFICI AZIENDALI – LATTE CRUDO





CAPRINI

LATTE CRUDO

	Media	Minimo	Massimo
E.coli	3 ufc/ml	<1 ufc/ml	240 ufc/g
SCP	13 ufc/ml	<10 ufc/ml	3900 ufc/ml

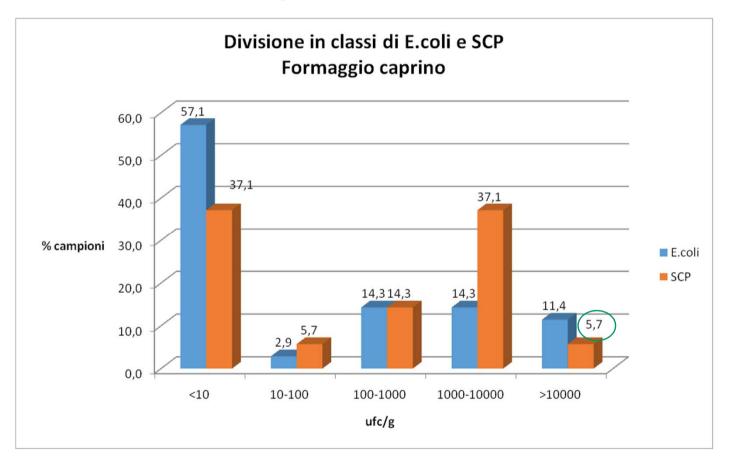
FORMAGGIO

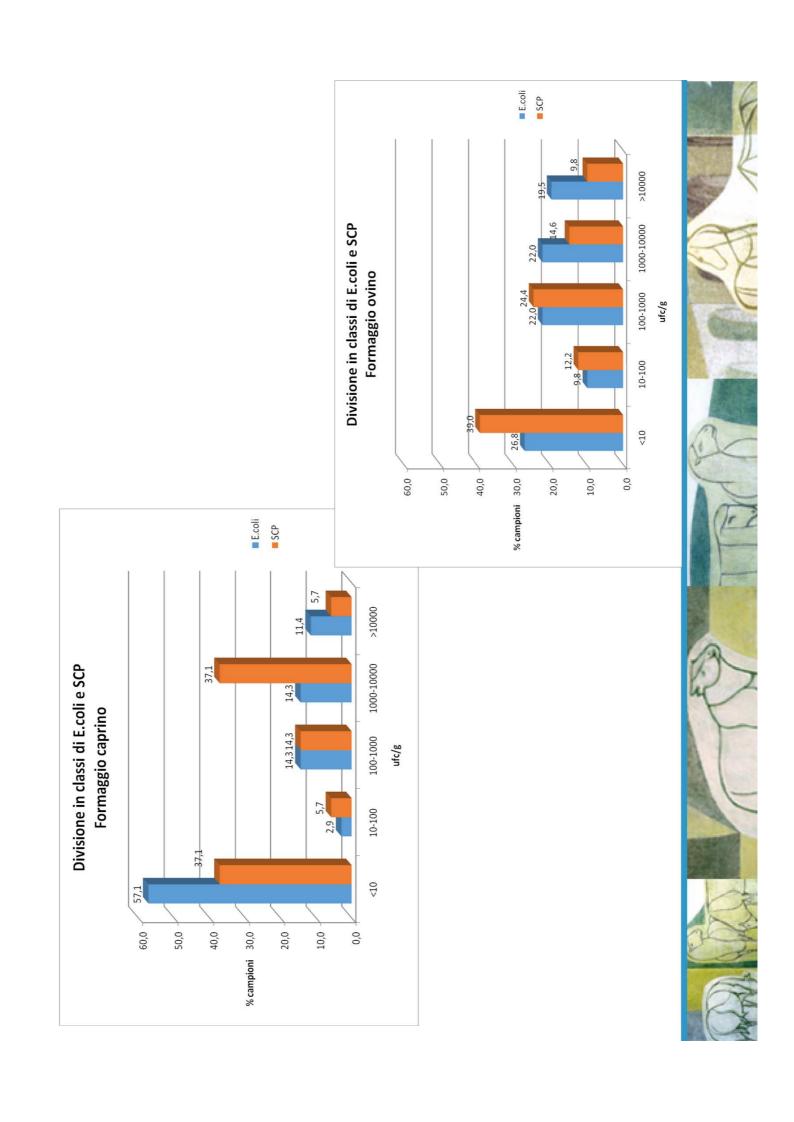
	Media	Minimo	Massimo
E.coli	26 ufc/g	<10 ufc/g	40.000 ufc/g
SCP	120 ufc/g	<10 ufc/g	14.000 ufc/g





CAPRINI







CASEIFICI INDUSTRIALI

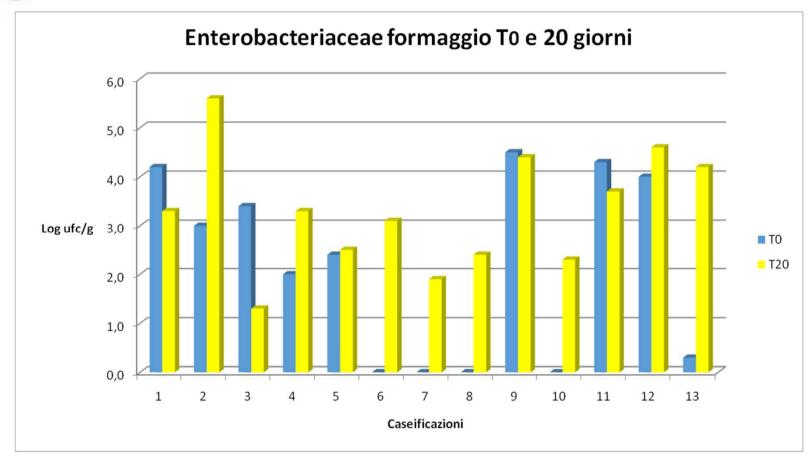
Medie

	Latte crudo log ufc/ml	Latte pastorizzato ufc/ml
Enterobacteriaceae	4,90 ± 0,94	<1
E.coli	2,55 ± 1,36	<1
SCP	2,74 ± 0,61	<1





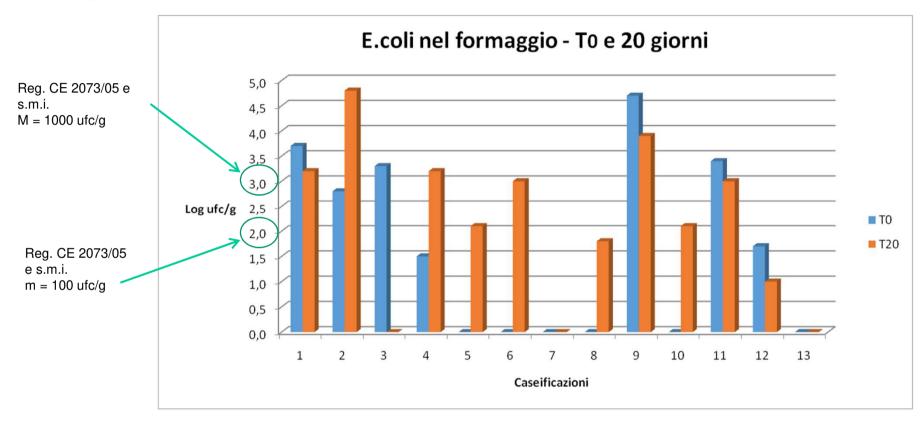




Il 69% dei campioni ha fatto registrare un incremento da To a 20 giorni di stagionatura



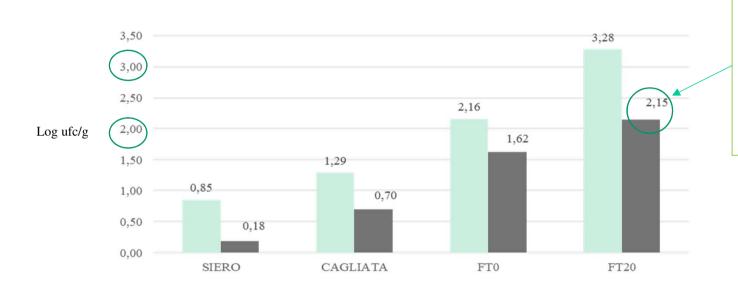




II 46% dei campioni hanno fatto registrare un incremento da T0 a 20 giorni di stagionatura (T20).







8 campioni superiori a 2 log ufc/ml (> limite minimo Reg CE 2073/05)

62% dei campioni analizzati

■ Enterob. ■ E.coli

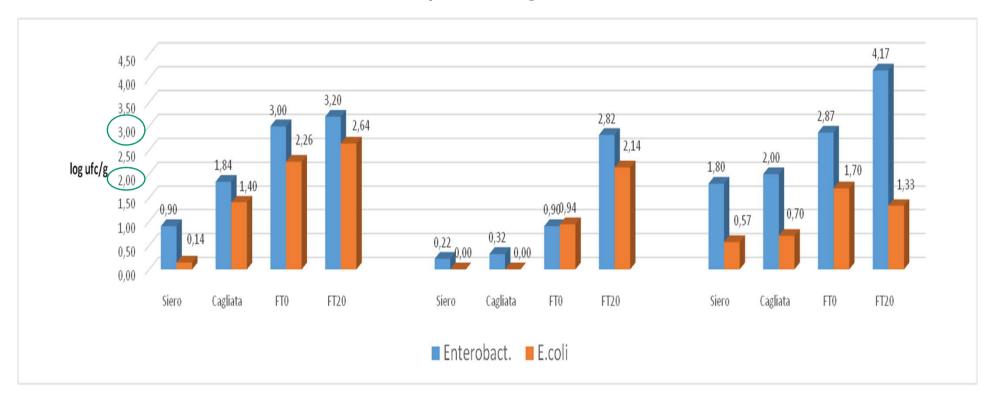
	SIERO	CAGLIATA	FT0	FT20
Enterobact. log ufc/g	0,85±1,09	1,29±1,66	2,16±1,87	3,28±1,21
E.Coli log ufc/g	0,18±0,49	0,70±1,19	1,62±1,76	2,15±1,56
SCP	non isolato			







Risultati per singolo caseificio









CONSIDERAZIONI





- Formazione del personale spesso inadeguata riguardo alle procedure di pulizia e sanificazione
- Caseifici Industriali In alcuni casi non adeguato monitoraggio dell'efficacia della pastorizzazione, della pulizia e sanificazione degli impianti
- Assenza di uno studio sulla filiera di produzione dei formaggi per evidenziare la fase più critica rispetto alle contaminazioni batteriche







CASEIFICI INDUSTRIALI

Contaminazioni nella cagliata e formaggio Enterobacteriaceae *E.coli*



Superfici Salamoia

- Procedure di pulizia e sanificazione non correttamente eseguite
- Detergenti e sanificanti non specifici



Biofilm
Pericolo diffusione
patogeni







Caseifici con produzione di Formaggi a latte crudo

Staf. Coag. Positivi

ha superato il **limite minimo** previsto dal Reg. CE 2073/2005 e s.m.i. (10.000 ufc/g) il **9,8%** dei campioni di formaggio ovino ed il **5,7%** dei campioni di formaggio caprino.

Solo un campione di formaggio ovino ha superato il limite massimo previsto per SCP di 100.000 ufc/g.

E.coli

il 20% dei formaggi ovini hanno fatto registrare valori superiori a 10.000 ufc/g per *E.coli*.



- Risulta indispensabile la formazione continua del personale (Buone prassi igieniche)
- Sensibilizzazione sull'importanza dei controlli interni









GRAZIE DELL'ATTENZIONE



Centro di Referenza Nazionale per la Qualità del Latte e dei Prodotti Derivati degli Ovini e dei Caprini

creldoc@izslt.it

