

# L'utilizzo di plastica riciclata negli imballaggi per alimenti



*M. R. Milana &  
Roberta Feliciani*

*Istituto Superiore di Sanità*

## Art.3 Reg. CE 1935/2004: requisiti di sicurezza

- “I materiali e gli oggetti, ... devono essere prodotti conformemente alle buone pratiche di fabbricazione affinché, ..... essi non trasferiscano ai prodotti alimentari componenti in quantità tale da:
  - a) costituire un pericolo per la salute umana;
  - b) comportare una modifica inaccettabile della composizione dei prodotti alimentari;
  - c) comportare un deterioramento delle loro caratteristiche organolettiche.

## Art.3 Reg. CE 1935/2004: requisiti di sicurezza

- “I materiali e gli oggetti, ... devono essere prodotti conformemente alle buone pratiche di fabbricazione affinché, ..... essi non trasferiscano ai prodotti alimentari componenti in quantità tale da:
  - a) costituire un pericolo per la salute umana;
  - b) comportare una modifica inaccettabile della composizione dei prodotti alimentari;
  - c) comportare un deterioramento delle loro caratteristiche organolettiche.

## Art.3 Reg. CE 1935/2004: requisiti di sicurezza

- “I materiali e gli oggetti, ... devono essere prodotti conformemente alle buone pratiche di fabbricazione affinché, ..... essi non trasferiscano ai prodotti alimentari componenti in quantità tale da:
  - a) costituire un pericolo per la salute umana;
  - b) comportare una modifica inaccettabile della composizione dei prodotti alimentari;
  - c) comportare un deterioramento delle loro caratteristiche organolettiche.

# Plastica riciclata a contatto con alimenti: quali rischi?

- Contaminazione dall'alimento precedente
- Contaminazione da uso improprio post impiego (consumatore)
- Contaminazione da prodotti di degradazione delle rilavorazioni



Possibilità di “rimigrazione” nell'alimento in contatto con la plastica riciclata

# Plastica riciclata a contatto con alimenti: esistono rischi aggiuntivi !

*...TUTTAVIA:*

- Esigenze ambientali
- Nuove tecnologie industriali
- Esigenze sicurezza alimentare



Reg. CE 282/2008

Regolamento  
Europeo  
sulle materie  
plastiche di riciclo a  
contatto con alimenti

## *Reg. CE 282/2008*

Materie plastiche di riciclo a contatto con alimenti

- *In vigore dal 17 aprile 2008*
- *In fase di transizione*
- *Approccio innovativo*
- *Autorizzazione di processi*

*Punti principali*

*Dove siamo?*

Reg 282/2008/CE:

Requisiti di materiali e oggetti in plastica riciclata

plastica riciclata ottenuta esclusivamente da un processo di riciclo autorizzato.

il processo autorizzato deve essere gestito da un sistema di assicurazione della qualità (SAQ) che garantisca che la plastica riciclata sia conforme a quanto autorizzato

- SAQ conforme al Reg.CE 2023/2006 ( sulle GMP).

.....*Come si attua?*



# Flusso di attuazione



# Reg 282/2008/CE:

## Condizioni per l'autorizzazione dei processi

a) materia prima nel processo di riciclo  
(*materiali e oggetti recuperati*) : caratterizzata e sotto controllo per garantire la conformità dei materiali e degli oggetti finali di plastica riciclata all'art. 3 del Reg CE 1935/2004

b) materia prima proveniente da materiali e oggetti di materia plastica fabbricati in conformità alle Direttive sulle Materie plastiche in contatto con alimenti

c) La materia prima nel processo di riciclo deve provenire da un ciclo a catena chiusa e controllata:

( closed loop)

( *es.raccolta su piattaforme pre consumatore*)

**oppure**

Con un challenge test, o studi scientifici appropriati, deve essere dimostrato che il processo è in grado di ridurre qualsiasi contaminazione iniziale a livelli che non rappresentino un rischio per la salute umana;

( *es. raccolta differenziata,*)

d) I prodotti riciclati che si ottengono devono essere caratterizzati da specifiche tecniche e la produzione deve essere sotto controllo per garantire la conformità degli oggetti finali all'art 3 Reg CE 1935/2004

e) Se necessario condizioni o restrizioni di impiego della plastica riciclata

Reg 282/2008/CE:

## Registro UE dei processi di riciclo autorizzati

- La Commissione istituisce e aggiorna regolarmente un *Registro comunitario* dei processi di riciclo autorizzati.
- Il Registro è accessibile al pubblico ( web)
- L'iscrizione nel Registro include le informazioni previste dall'autorizzazione.

Reg 282/2008/CE:

Controlli ufficiali : COME e COSA

1. Il controllo ufficiale di un impianto di riciclo e di conversione è eseguito in base alle disposizioni del regolamento n. 882/2004 e include, l'audit quale mezzo di controllo tecnico.
2. Il controllo ufficiale verifica che i processi di riciclo corrispondano al processo autorizzato e che sia **applicato un** sistema efficace di garanzia della qualità **conformemente al regolamento (CE) n. 2023/2006**.

Reg 282/2008/CE:  
segue: Controlli ufficiali: RUOLI

Il titolare dell'autorizzazione notifica  
all'Autorità competente nello Stato membro il sito  
di riciclo o di fabbricazione in cui è applicato il  
processo di riciclaggio autorizzato.

Gli Stati membri trasmettono  
tali informazioni alla Commissione. I siti di  
fabbricazione o di riciclo situati in paesi terzi sono  
notificati alla Commissione.

La Commissione mette a disposizione  
e aggiorna un Registro dei siti di riciclo ubicati nella  
Comunità e in paesi terzi.

Reg 282/2008/CE:

Dichiarazione di conformità e documentazione di supporto

*materia plastica riciclata ( granuli, scaglie pellet etc)*

- processo di riciclo autorizzato (n.Registro CE)
- materia prima plastica, processo di riciclo e materia plastica riciclata conformi all'autorizzazione
- viene applicato un SAQ conforme

*materiali ed oggetti di materia plastica riciclata*

- impiego esclusivo di materia plastica riciclata proveniente da un processo autorizzato n. Registro CE)



## Reg 282/2008/CE: Sistema di qualità

1. SAQ implementato , efficace e adeguatamente documentato
2. manuale delle politiche di qualità
3. piani di controllo della qualità
4. procedure di gestione e operative
5. metodi di controllo del funzionamento efficace del SAQ,
6. i test ed i protocolli analitici
7. i documenti di registrazione adottati.

# In sintesi:

- E' possibile l'uso di plastiche di riciclo per produrre nuovi oggetti per contatto alimentare
- I rischi di contaminazione degli alimenti vengono prevenuti con valutazioni di sicurezza alimentare sui processi impiegati
- I processi devono “bonificare” i materiali provenienti dal riciclo
- Restrizioni di uso come misure preventive
- Tracciabilità e mappa degli impianti che producono o utilizzano plastiche di riciclo per contatto con alimenti

# Considerazioni finali

- Responsabilità nella gestione del processo
- Obbligo di sistemi di gestione
- Obbligo di raggiungere obiettivi di conformità
- Obbligo di mantenere obiettivi di conformità
- Non vi sono indicazioni sul “ come”
- Alcune regole specifiche (es. riciclo da materiale “food grade”)
- Potenziamento del controllo documentale e degli audit da parte delle Autorità competenti

# Dove siamo?

L'Efsa ha pubblicato Pareri su 71 processi

- PET ( 65 processi )
- Poliolefine ( cassette per ortofrutta) (6 processi)

Terminerà la prima fase a Dicembre 2014

Nel 2015 le Decisioni della Commissione

..... Audit!.....

L'utilizzo di ri  
riciclati  
ne

**Grazie per l'attenzione !**

*M. R. Milana & R. Feliciani*

*Istituto Superiore di Sanità*