

POS QUA 001

Si applica a tutte le apparecchiature a temperatura controllata il cui uso può influire sulla qualità del risultato delle prove.

Taratura

- è una caratterizzazione che ha come scopo la definizione delle caratteristiche metrologiche di uno strumento di misura. Questo avviene tramite un **confronto di misure con un riferimento**, definito campione.
- E' quindi un insieme di operazioni che stabiliscono la relazione, tra i **valori noti** di un campione e i **valori indicati** di un misurando, usando la stessa apparecchiatura.

- La taratura è spesso usata per la determinazione della precisione dello strumento. Questa viene definita dall'analisi delle caratteristiche metrologiche, ed espressa in termini di **incertezza di misura** che deve essere riportata sempre nel **rapporto di taratura**

Riferibilità

- ogni dispositivo per misurazione deve essere “legato” a campioni primari nazionali o internazionali attraverso una catena ininterrotta di confronti, detta **catena di riferibilità**, in ciascuno dei quali deve essere dichiarata l'incertezza di misura

Riferibilità rapporti di taratura

- Nel caso della taratura delle sonde eviSense usate nel nostro sistema di monitoraggio delle temperature (POS QUA 001) esiste la riferibilità ad un campione primario (QUA046) nei confronti del quale viene tarata ogni singola sonda di cui sul rapporto è evidenziato il riferimento al campione primario

- le catene termometriche del sistema eviSense vengono considerate accettabili, se l'incertezza estesa U riportata nel rapporto di taratura, è (\leq) minore o uguale ad un quarto ($\frac{1}{4}$) (POSQUA001-8.2) della accettabilità dello strumento monitorato riportata sulla lista di taratura della Direzione Operativa.
- Per necessità operative questi dati sono presenti anche sulle liste di taratura delle catene termometriche per Direzione Operativa

Mappatura

- Ai fini di garantire che in qualsiasi punto della camera a temperatura controllata, sia rappresentata la stessa temperatura, sarà necessario caratterizzare la Omogeneità della camera stessa. Tale caratterizzazione viene effettuata tramite una mappatura delle temperature in nove punti diversi all'interno della camera.

Rapporto di mappatura

- Viene così prodotto un rapporto della caratterizzazione e valutata l'ampiezza delle differenze tra le temperature nei diversi punti per un periodo di tempo non istantaneo (minimo 30').
- Questa caratterizzazione è espressa come Omogeneità massima nel rapporto di mappatura
- La mappatura ha una validità triennale (da ripetere in caso di manutenzione straordinaria POSQUA001-8.3)

Grazie